

Lisa-Hansen-Haus – Kiel Elmschenhagen

Wohnen mit Service, Pflegeeinrichtung

Lage

Das Lisa-Hansen-Haus liegt am Rande des Fritz-Lauritzen-Parks. Der Dorfkern Elmschenhagens liegt in unmittelbarer Nachbarschaft und bietet zahlreiche Einkaufsmöglichkeiten sowie Apotheken, Ärzte, Banken, Post und Krankengymnasten.

Dienstleistung

Die Einrichtung verfügt über 42 Wohnungen mit Service. Alle Wohnungen sind mit einem Balkon oder einer Terrasse ausgestattet. Die Größe liegt zwischen 46 und 66 m². 14 Wohnungen sind öffentlich gefördert. Die Mieter benötigen einen Wohnberechtigungsschein. Die Wohnungen sind seniorengerecht und barrierefrei gestaltet. Die Mieter schließen eine zusätzliche Servicepauschale ab, die einen Hausnotruf, Beratung und verschiedene Freizeitangebote beinhaltet.

Im **Wohnen mit Service** mieten Sie eine Wohnung und möblieren diese selbst. Sie erhalten im Rahmen einer Servicepauschale einen Hausnotruf, Beratung und verschiedene Freizeitangebote. Es können die Speisen in Gemeinschaft eingenommen werden. Darüber hinaus können weitergehende Hilfeleistungen je nach Bedarf gebucht werden. Der Stützpunkt Elmschenhagen des Kieler Stadtkloster Pflegedienstes ist regelmäßig im Haus.

Das Pflegeheim hat 51 Pflegeplätze. Davon sind zwei Zimmer Doppelzimmer. Jedes Zimmer ist mit eigener Dusche und WC ausgestattet. Die Pflegeeinrichtung ist in drei freundliche Wohnbereiche gegliedert. Die Bewohner bringen eigene Möbel mit und gestalten ihr Zimmer nach eigenen Vorstellungen. Alle Räume sind barrierefrei.

Es gibt freundliche Gemeinschafts- und Veranstaltungsräume für die Mieter des Wohnens mit Service und die Bewohner der Pflegeeinrichtung.

Im **Pflegeheim** (vollstationäre Pflege) werden die Bewohner umfassend und individuell gepflegt, betreut und versorgt.

Sie erhalten qualifizierte aktivierende Grund- und Behandlungspflege, die Organisation verordneter

therapeutischer Behandlungen, soziale Betreuung und Beratung, alle Mahlzeiten und Getränke, tägliche Reinigung des Zimmers, Reinigung der Wäsche. Es werden hier auch Kurzzeit- und Verhinderungspflege angeboten.

Stadtteil

Das Pflegeheim öffnet sich für die Gruppen des Stadtteils, insbesondere für die Kirchengemeinde, den Kindergarten und den Sozialverband in Elmschenhagen.

Kontakt

Lisa-Hansen-Haus
Jettkorn 16, 24146 Kiel
Tel.: [0431-2603830](tel:0431-2603830)
Fax: 0431-2603859
E-Mail: lh@stadtkloster.de

Ansprechpartnerinnen



window.respimage && window.respimage({ elements:
[document.images[document.images.length - 1]] });

Jacqueline Schümann
Einrichtungsleiterin
Tel.: [0431-2603830](tel:0431-2603830)
E-Mail: lh@stadtkloster.de



window.respimage && window.respimage({ elements:
[document.images[document.images.length - 1]] });

Nana-Maria Block

Verwaltung

Tel.: [0431-2603830](tel:0431-2603830)

E-Mail: lh@stadtkloster.de

[Zurück zur Übersicht](#)